



GeniCut[®] 121LCD





Zdroj **GeniCut[®]121LCD** slouží k ručnímu plazmovému řezání kovů.

Plazmové řezačky **GeniCut[®]121LCD** jsou moderní invertorové řezací zdroje nabízející velmi vysokou všestrannost řezání. Díky moderní technologii IGBT a vysoce kvalitním součástem se jedná o ideální zařízení pro práce v automobilovém průmyslu, s ocelovými konstrukcemi apod.

Spolehlivost, široká škála využití uspokojí požadavky i těch nejnáročnějších uživatelů.

Funkce:

- **Patentovaný řídicí systém, alternativní uživatelské rozhraní s vícejazyčnými verzemi**
- **Pilot Arc**
- **Synergie**
- **2T/4T**
- **Předfuk/Dofuk**
- **Joby (18)**
- **CNC konektor**
- **Grid (mřížka), Plate (kontinuální řez)**
- **Drážkování**
- **Průřez (kvalitní/maximální): 35/55mm**

ZDARMA:

- **Plazmový hořák KOWAX 120A (60%), 6m**
- **Redukční ventil TW2000**
- **3m kabel 25mm² se zemnicí svorkou**
- **5m plynová hadice vč. rychlospojky DN7,2 a svorek**
- **Manuál**
- **Záruční list.**



KWXSTGC121LCD

Parametr\Model	KOWAX® GeniCut®121LCD
Síťové napětí	3~400V, 50/60Hz
Primární proud I_{max} (A)	28
Fázový proud I_{1eff} (A)	17,7
Jmenovitý příkon (kW)	33,6
Jištění (jistič motorový pomalý, charakteristika C)	16A/3f
Napětí naprázdno (V)	323
Rozsah řezacího proudu (A)	20-120
Zatěžovatel (40°C,10 minut)	40% 120A 60% 98A 100% 76A
Power faktor	0,85
Typ zapalování oblouku	Pilot arc
Požadovaný tlak vzduchu (bar)	5,5
Spotřeba vzduchu (l/min)	250
Zapalování oblouku	2T/4T
Efektivita (%)	80
Kvalitní tl.průřezu (mm)	35
Max tl.průřezu (mm)	55
Předfuk/Dofuk (s)	0-30
Funkce	Grid (mřížka), Plate (kontinuální)
Velikost LCD	5"
Třída krytí	IP21S
Třída izolace	F
Chlazení	AF
Rozměry d x š x v (mm)	550 x 265 x 520
Rozměry balení d x š x v (mm)	750 x 415 x 710
Hmotnost netto (Kg)	23

Pozn.: Zatěžovatel – vymezuje čas, během kterého lze svařovat/řezat, nebo řezat při určité zátěži, aniž by došlo k přetížení, jako procento desetiminutového intervalu. Tento cyklus platí pro 40°C.

Parametry se mění v závislosti na provozním režimu zařízení.

