



# GeniTig<sup>®</sup>210DC LCD



CZ

## Produktový list

(pozn.: aktuální verze návodu je vždy na webu [www.kowax.cz](http://www.kowax.cz))



Spolehlivost, profesionalita, široká škála využití svařuje:

- Ocel
- Nerez

Dva procesy v jednom zařízení (2v1):

TIG HF/LIFT;  
MMA,

- IGBT Invertor

- Jednofázový vstup ~1x230V+/-15%

- Synergie

- Pulz

- Dálkové ovládání z hořáku nebo pedálu (volitelné příslušenství)

- Předfuk/Dofuk, Slope Up/Down, Frekvence pulzu, Šířka pulzu

- 3,5 palcový barevný LCD displej

- Grafické LCD rozhraní v Českém, Anglickém, Německém, Polském, Ruském jazyce

- 2T/4T

- Digitální ovládání

- Funkce paměti (Joby): 18 kanálů pro nahrávání

- Ochrana proti nadproudu a přehřátí.

- Nízká hlučnost - hlavní chladicí ventilátor s funkcí STOP v době kdy nehoří el.oblouk.

ZDARMA:

- **Premiový KOWAX<sup>®</sup> TIG hořák T26A - 4m UP/DOWN (4tlačítko)**
  - KWXWL1524175 KOWAX<sup>®</sup> Wolfram-lanthanová el.zlatá WL15 2,4x175mm
  - HKT17024/701.0108kw (10N49) Keramická hubice T17A, T18W, T26A č.5 8,0mm
  - HKT17025/701.0109kw (10N48) Keramická hubice T17A, T18W, T26A č.6 9,5mm
  - HKT17026/701.0110kw (10N47) Keramická hubice T17A, T18W, T26A č.7 11,0mm
  - HKT17048/701.0196kw (10N32) Svěrací pouzdro T17A, T18W, T26A 2,4mm
  - HKT17065/702.0009kw (10N24) Svěrka elektrody T17A, T18W, T26A 2,4mm
  - HKT17004/712.1051kw Matice TIG dlouhá T17A, T18W, T26A
- 3m kabel s držákem elektrod
- 3m kabel se zemnicí svorkou
- Plynová hadice vč.svorky
- Manuál
- Záruční list.

Zdroj **GeniTig<sup>®</sup>210DC LCD** slouží k ručnímu obloukovému svařování TIG (obloukové svařování netavící se elektrodou v inertním plynu) a MMA (ruční obloukové svařování v ochranné atmosféře).

CZ

Zdroje **GeniTig<sup>®</sup>210DC LCD** jsou moderní invertorové svařovací zdroje nabízející velmi vysokou všestrannost svařování. Jejich hlavní výhodou je možnost svařování pomocí pulzního proudu v režimu



KWXSTGT210DC

TIG. Díky moderní technologii IGBT a vysoce kvalitním součástem se jedná o ideální zařízení pro každého svářeče.

Parametr\Model	KOWAX® GeniTig®210DC LCD, HF, JOB, SYN, PULZ, 2T/4T	
Síťové napětí	1~230V +/-15%, 50/60Hz	
	TIG	MMA
	DC	DC
Primární proud I <sub>max</sub> (A)	26,8	31,4
Fázový proud I <sub>1eff</sub> (A)	14,7	17,2
Jmenovitý příkon (kW)	6,1	7,2
Jištění (jistič motorový pomalý, charakteristika C)	16A/1f	
Napětí naprázdno (V)	65	
Rozsah svařovacího proudu (A)	10-200	30-160
Zatěžovatel (40°C,10 minut)	30% 200A 60% 142A 100% 126A	30% 160A 60% 114A 100% 80A
Power faktor	0,73	
Efektivita (%)	0,80	
Dálkové ovládání	ANO	
Frekvence pulzu (Hz)	1-200	
DC rozsah šířky pulzu (%)	5-95	
Náběh/Doběh svařovacího proudu (s)	0-15/0-25	
Náběh/Doběh svařovacího proudu (A)	5-200	
Předfuk/Dofuk (s)	1-10	
Arc Force (A)		0-100
Velikost LCD	3,5"	
Třída krytí	IP21S	
Třída izolace	F	
Chlazení	AF	
Rozměry d x š x v (mm)	375 x 160 x 310	
Rozměry balení d x š x v (mm)	490 x 265 x 370	
Hmotnost (Kg)	7,3	
OSTATNÍ	2T/4T, 18jobů, HF, Lift-TIG, HOT-START, ARC-FORCE, VRD On/Off,	



**Pozn.: Zatěžovatel** – vymezuje čas, během kterého lze svařovat, nebo řezat při určité zátěži, aniž by došlo k přetížení, jako procento desetiminutového intervalu. Tento cyklus platí pro 40°C.

Parametry se mění v závislosti na provozním režimu zařízení.

